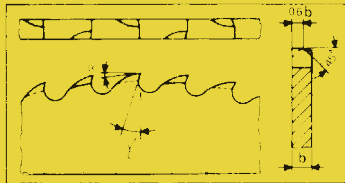
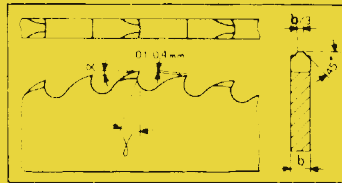


TANDFORMER PÅ KAPKLINGOR



Tandform BW
Snedtandning
Växelsvis avbackning



Tandform C (HZ)
Snedtandning
Varannan dubbelavbackning

För kapning i stål med tanddelning under 4 mm användes vanligtvis BW – för tanddelning över 4 mm rekommenderas C.

För de flesta aluminiumlegeringar rekommenderas BW.

I allmänhet är C att föredra till de flesta solida och svårbearbetande materiel.