

Skärvätska

Man ska alltid hålla koncentrerad skärvätska i vatten (aldrig tvärtom) för att emulgeringsmedlen ska fungera korrekt och skapa en stabil emulsion där oljedroppar fördelas jämnt i vattnet; om man håller vatten i koncentratet riskerar man att det bildas en instabil, "inverterad" emulsion med oljedroppar i vattnet, vilket försämrar kyl-, smörj- och korrosionsskyddet, orsakar bakterietillväxt, ökar slitage på verktyg och maskin, och ger kladd och hälsorisker.

Varför blandningsordningen är kritisk

- **Rätt ordning (Koncentrat i vatten):** Skapar en stabil emulsion där oljan är den dispergerade fasen i vattnet, vilket ger optimal prestanda för kylning, smörjning och korrosionsskydd.
- **Fel ordning (Vatten i koncentrat):** Kan leda till att emulsionen blir instabil, vilket innebär att olja och vatten inte blandas ordentligt. Detta resulterar i sämre funktion, ökad bakterietillväxt, korrosion och snabbare nedbrytning av vätskan.

Konsekvenser av fel koncentration

- **För låg koncentration:**
 - Bakterietillväxt och mögel.
 - Korrosion på maskiner och arbetsstycken.
 - Sämre smörjning och kylning.
 - Minskad livslängd på verktyg och vätska.
- **För hög koncentration:**
 - Kladd och dimbildning.
 - Ökad risk för hudproblem (t.ex. dermatitis).
 - Onödigt hög konsumtion.

Rätt hantering säkerställer

- **Effektivitet:** Korrekt blandning och koncentration upprätthåller vätskans kylande, smörjande och spåntransporterande egenskaper.
- **Hälsa & Miljö:** Förhindrar bakterietillväxt, dålig lukt och hudbesvär.
- **Ekonomi:** Förlänger skärvätskans livslängd och minskar förslitning på maskiner.

För att emulsionen ska fungera optimalt måste koncentrationen hållas på den rekommenderad nivå, det mäts med hjälp av Lunas refraktometer Limit 1800.