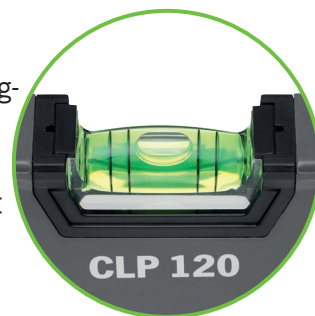


VÄRT ATT VETA OM VATTENPASS

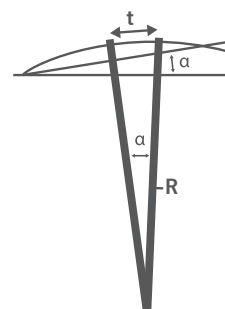
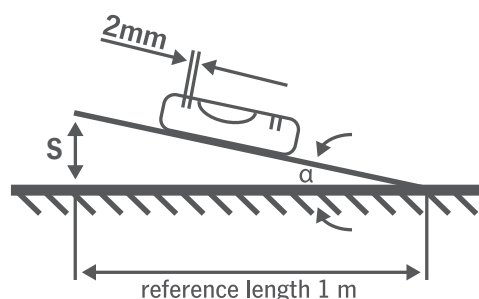
LIBELL

En bra tillverkad libell är helt avgörande för att ditt vattenpass skall visa rätt. Svårigheten är att forma och bearbeta en exakt invändig radie i röret där bubblan kan röra sig beroende på lutning. Ju större radie desto känsligare libell, dvs bubblan flyttar sig lättare från en sida till den andra. Detta kallas för känslighet. Ett normalt hantverkarpass ska ha en radie på minst 200 mm.



Exempel: Ditt vattenpass är 1 meter långt. Hur högt behöver du lyfta vattenpasset för att bubblan skall röra sig 2 mm?

Libellradie:	Passet lyfts (S):
150 mm	11 mm
200 mm	9 mm
1000 mm	2 mm
2000 mm	1 mm



För att öka läsbarheten använder man olika knep. Vätskan i libellen skall ge en bra kontrast, vara beständig mot UV-ljus, stor och cirkulär till sin form. För att ytterligare förenkla kan libellen även ha en spegel i botten som reflekterar upp ljuset. Libellen har cirkulära markeringslinjer för att lättare läsa av bubblans läge.

PROFIL

Här vill man uppnå en stark men ändå lätt konstruktion. Merparten av Luna Tools vattenpass har en aluminiumprofil av diverse modeller. Korrekt infästning av libellen i aluminiumprofilen är helt avgörande för vattenpassets funktion.

PRECISION/TOLERANS

Precision eller tolerans (två ord för samma sak) är det samlade resultatet av alla små defekter och fel som kan uppstå då flera olika komponenter bearbetas och monteras samman.

Luna Tools vattenpass har ett maximalt samlat fel på $\pm 0,5$ mm/m, oftast bättre. Alla vattenpass kontrolleras i fabrik, och precisionen anges på produkten.

VATTENPASSETS KOMPONENTER

